

LSS – ременной конвейер с модулем сериализации

Доступное полуавтоматическое решение сериализации:
транспортировка – печать – сканирование - отбраковка



LSS – это технически продвинутая, но доступная система маркировки для фармацевтических компаний, пищевой промышленности и контрактных производителей. Она была разработана как для встраивания в непрерывные производственные линии, так и в линии ручной упаковки.

LSS включает принтер, камеру, станцию отбраковки и сенсорную панель IPC вдоль ременного конвейера длиной всего 1.200 мм.

Описание процесса:

Продукты вручную или автоматически помещаются на ременной конвейер, который перемещает их через станцию печати, на которой они маркируются информацией о сериализации в формате 2D штрих-кодов, дата-матрикс кодов или текста. В зависимости от требований Заказчика, узел может быть оснащен термотрансферным принтером, лазерным кодировщиком или этикетировщиком с системой отделения этикетки. Напечатанные данные считываются далее стоящей камерой и оцениваются, например, с помощью программного обеспечения **b + b SiteManager**. Продукты, данные которых не могут быть прочитаны, автоматически удаляются из процесса на станции отбраковки.

Система управляется с помощью 15" сенсорной панели с защитой паролем. Экран показывает детали заказа, статистические данные и последнее снятое изображение в удобной схеме. Сенсорная панель IPC и USP (источник бесперебойного питания) встроены в базовую раму устройства.

Производительность LSS может регулироваться непрерывно с 5 до 25 метров в минуту.

Фиксированные и рулевые ролики можно отрегулировать по высоте и сделать узел передвижным для использования на различных производственных линиях.

Технические данные:

Размеры: Д 1.200 мм x Ш 700 мм x В 800 мм до 900 мм (высота регулируется)

Форматы: В зависимости от спецификаций Заказчика
Стандарт: Высота до 124 мм, ширина до 135 мм

Производительность: макс. 25 м/мин, плавная регулировка

Электрическое соединение: 230V / 16A

Соединение сжатого воздуха: 6 бар, очищенный сжатый воздух

Условия окружающей среды: +15°C до +40°C (без конденсата)

Все системы **b+b** являются частью модульной системы, которая может быть настроена в соответствии с фактическими требованиями к процессу:

- Соединение программного обеспечения **b+b SiteManager** производственной линии с системой ERP
- Выбор и интеграция оптимизированного оборудования для сериализации и маркировки продуктов и единиц упаковки
- По запросу, b+b управляет всем проектом и реализацией, выступая в качестве генерального подрядчика