

HSF – высокоскоростная машина для нанесения кода сериализации на бланки коробочек в режиме офлайн

Оптимальное решение для идентификации и сериализации разных продуктов



Описание процесса:

HSF высокоскоростной маркиратор – идеальное решения для нанесения кода сериализации или другой переменной информации на пустые бланки коробочек вне производственной линии (офлайн).

Модульная конструкция машины позволяет операторам выбирать необходимый режим работы машины в соответствии с требуемой технологией маркировки по своему выбору.

Машина HSF разделяет бланки коробочек из стопки и подает их на станцию маркировки. Электромеханическая или ультразвуковая сенсорная система обеспечивает корректную подачу коробочек строго по одной штуке.

Затем коробочки подаются на станцию печати двумя параллельными ленточными конвейерами.

Там они маркируются как требуется, например, с данными сериализации в виде 2D баркода, кодами Datamatrix или текстом. В зависимости от требований, узел может быть оснащен термопринтером, лазерным принтером или системой нанесения этикетки.

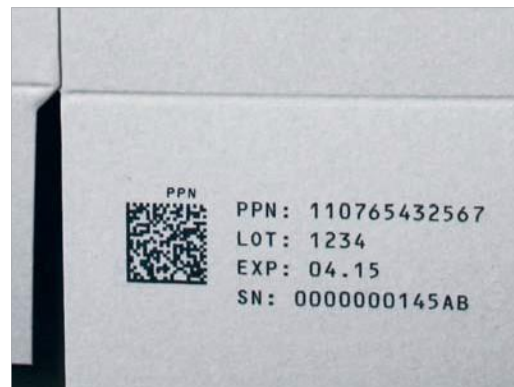
Напечатанные данные считываются при помощи камеры, расшифровываются и оцениваются, например, с помощью программного обеспечения b + b SiteManager. Коробки с кодами, которые камерой оцениваются как нераспознанные, автоматически отбраковываются на станции отбраковки. Верно промаркированные бланки коробочек группируются в конце машины для последующего ручного удаления из машины.

Скорость ленты транспортера машины HSF плавно регулируется в диапазоне от 10 до 30 метров в минуту.

Управление машиной HSF осуществляется при помощи интуитивно понятной сенсорной панели IPC, простой в эксплуатации.



HSF - печать и камера



HSF – маркированная коробочка

Технические данные:

Размеры:	Д 4.800 мм x Ш 900 мм x В 1.000 мм до 1.100 мм (высота регулируется)
Форматы:	длина коробочки 54 – 300 мм, ширина коробочки 75 – 350 мм
Скорость ленты:	10 – 30 м/мин, плавная регулировка
Электрическое питание:	400 В, 16А
Сжатый воздух:	6 бар, очищенный сжатый воздух
Условия окружающей среды:	+15°C до +40°C (без конденсации)

Все системы **b+b** являются модульными и могут настраиваться в соответствии с фактическими требованиями к процессу:

- Соединение программного обеспечения **b+b SiteManager** производственной линии с системой ERP
- Выбор и интеграция оптимизированного оборудования для сериализации и маркировки продуктов и единиц упаковки
- По запросу **b+b** управляет всем проектом и реализацией, выступая в качестве генерального подрядчика