PharmOtr#01(24).qxd 11.02.2011 12:41 Page 48

«Фармацевтическая отрасль», февраль № 1 (24) 2011

Кассеты и дозатор наполнения в шприцы

Основная задача, стоящая перед компанией «Промвит», – удовлетворение потребностей ЗАКАЗЧИКОВ в оснастке и оборудовании

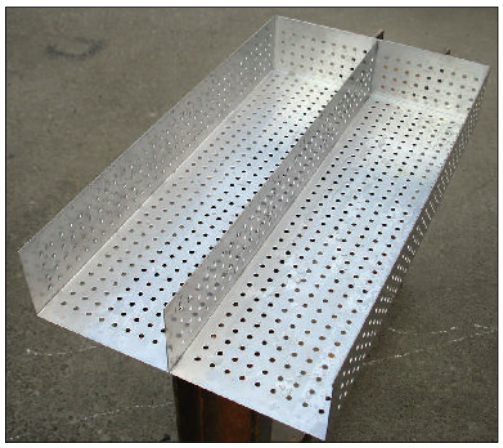
Наиболее востребованной оснасткой в последнее время являются **кассеты** для стерилизации ампул и флаконов, а также **кассеты** для подачи и приемки посуды на различных дозирующих машинах.

Наша компания изготавливает кассеты, оснащенные съемными шторками и крышками. Кассеты могут изготавливаться по образцу либо чертежу ЗАКАЗЧИКА или же мы разрабатываем конструкцию самостоятельно, исходя из размеров посуды и приемного или подающего устройства дозирующей машины. Качество кассет и сварочных швов отвечает современным требованиям, так как изготовление происходит с применением новейшего оборудования.

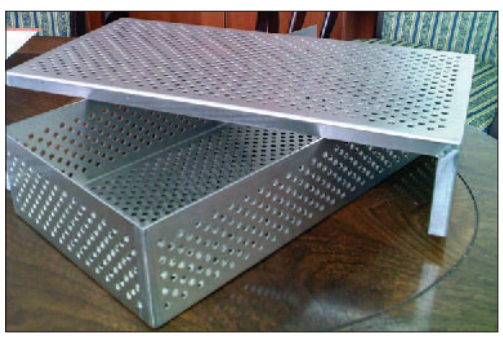
Величина заказа может колебаться от нескольких сотен до нескольких тысяч экземпляров каждого вида. Материалом изготовления обычно является сталь AISI 304, но возможно изготовление кассет из стали AISI 316.

В последнее время компания получила много запросов на оборудование **по наполнению шприцов.**

Для наполнения шприцов разработан настольный полуавтоматический 2-позиционный дозатор производительностью до 2200 доз в час. В качестве дозирующего цилиндра был использован цилиндр из стали AISI 304, внутренняя поверхность которого покрыта твердым хромом. Поршень также изготовлен из стали AISI 304 с покрытием рабочей поверхности твердым хромом.



Кассета с продольной перегородкой



Кассета с крышкой

Дозатор шприцов

В зависимости от вида дозируемой жидкости, все узлы дозатора, контактирующие с продуктом, могут изготавливаться из стали AISI 304 или AISI 316.

За счет соответствующей обработки **пара «цилиндр – поршень»** работает **без уплотнительных элементов,** вследствие чего при фасовке продуктов с абразивными включениями в дозируемой жидкости отсутствуют их части, которые при наличии уплотнительных элементов могли бы появиться в результате износа. Кроме того, использование данного решения значительно увеличивает общий ресурс дозатора. Для удобства стерилизации конструкция дозатора позволяет выполнять разборку его узлов без использования инструментов, что необходимо для работы в стерильном боксе.

Пара «цилиндр – поршень»

Дозатор работает под напряжением 220 или 380 В.

Данные машины (как и все оборудование, производимое компанией) комплектуются валидационной документацией, а именно технической документацией с протоколами квалификации IQ и OQ. ■

Статья дана с сохранением стиля авторов, без изменений.

Контактная информация:

ЧП «ПК «Промвит»
Украина, г. Черкассы.
+380 (472) 64-65-53,
+380 (472) 64-74-04
www.promvit.com.ua