

Однопатронные фильтродержатели из стали марки AISI 316L для жидких лекарственных форм в санитарном исполнении

Предназначены для работы при скорости фильтрации до 3 м³/ч с фильтроэлементами высотой 250, 500, 750 и 1000 мм.

Днище присоединяется к корпусу при помощи TRI-CLAMP Dn80.

Патрубки на нижней части корпуса:

- байонетный механизм для подсоединения фильтрующего элемента с уплотнительным элементом;
- патрубок подвода жидкости clamp Dn32;
- патрубок отвода фильтрованной жидкости Dn32;
- сливной кран Dn8.

Патрубки на верхней части корпуса:

- Dn40 для подсоединения манометра;
- кран для стравливания воздуха Dn4.

- Качество обработки поверхностей:
- внутренних – Ra < 0,4 – механическая полировка;
 - наружных – Ra < 0,4 – механическая зеркальная полировка.

Давление в корпусе, бар	-1 + 10
Рабочая температура, не более	150 °C
Стерилизация паром в линии	от 121 до 145 °C или автоклавирование

Материал изготовления:

- деталей, контактирующих с продуктами фильтрации – сталь марки AISI 316L;
 - остальное – сталь марки AISI 304.
- Могут иметь опоры, сваренные в основание, или кронштейны для крепления на раме для монтажа фильтрующей установки. ■



Автоматический реактор для приготовления инъекционных растворов

Рабочий объем – 100 л.

Рабочее давление в корпусе – от 0,8 до 3 бар, в рубашке – до 4 бар.

Материал узлов, контактирующих с продуктом, – полированная нержавеющая сталь марки AISI 316L и силикон. Качество поверхности – Ra ≤ 0,4.

Материал узлов, не контактирующих с продуктом, – шлифованная сталь марки AISI 304.

Магнитная мешалка европейского производства.

Теплообменная рубашка поочередно заполняется двумя теплоносителями. Для оперативной смены теплоносителя нижняя подающая гребенка оснащена датчиком, информирующим о завершении слива теплоносителя.

Для подачи исходных компонентов, стерильного пара, моечного раствора в систему СИП, газа в барботер и выгрузки готового продукта реактор оснащен автоматическими клапанами GEMU.

Количество продукта контролируется гидростатическими датчиками уровня и тензодатчиками.

Для отбора проб смонтирован пробоотборник KEOFIT.

Пульт может размещаться на корпусе либо на отдельной стойке. Управление всеми клапанами и процессами выполняет контроллер SIEMENS. За ходом процесса можно наблюдать на активной панели SIEMENS или на дисплее ПК.

Реактор разработан и изготовлен в соответствии со стандартами ЕЕС, а также с учетом требований GMP и FDA. ■



Контактная информация:

ТМ «ПРОМВИТ» (ООО «НПК «ПРОМФАРМ»)
Украина, Черкассы.
Тел.: +380 (472) 64-65-53, 64-74-04.
www.promvit.com.ua

