

Компания «ОлАнпак» представляет партнеров. Очерки о ведущих производителях упаковочных материалов для фармацевтической отрасли: Piramal Glass (Индия)

Во втором очерке мы представляем нашего партнера – компанию Piramal Glass, одного из самых крупных в мире производителей литого стекла



Компания ООО «ПК «ОлАнпак» является эксклюзивным поставщиком продукции Piramal Glass на фармацевтические рынки России и других стран СНГ, в том числе в Украину.

Компания Piramal Glass идет в ногу с требованиями динамично развивающегося глобального рынка фармацевтической упаковки и становится основным поставщиком стеклянной упаковки для самых известных фармацевтических брендов.

Начиная с 1984 г. Piramal Glass является передовым поставщиком флаконов из литого стекла наивысшего качества для мировой фармацевтической промышленности. Сегодня компания Piramal Glass входит в ТОП-3 компаний мира, обладающих собственной комплексной возможностью производства флаконов из боросиликатного стекла I гидролитического класса для предприятий фармацевтической промышленности. Компания Piramal Glass использует глубокий

подход к решению вопросов стеклянной упаковки «под одной крышей», что делает ее универсальным производителем стеклянной упаковки, удовлетворяющей наивысшим требованиям мировой фармацевтической промышленности. Производственные мощности Piramal Glass составляют 420 т темных и бесцветных флаконов I, II, III гидролитического класса в день.

На протяжении многих лет компания Piramal Glass является надежным партнером как для мировых концернов, так и для местных фармацевтических компаний, расположенных более чем в 55 странах. Глобальные офисы и дистрибьюторская сеть компании укрепляют их присутствие и позволяют предоставлять глобальный сервис.

Завод, расположенный в г. Касамба (Индия), оснащен специальным оборудованием для производства 45 т боросиликатных литых флаконов I гидролитического класса в день для предприятий фармацевтической промышленности. Этот тип стекла подходит для сложных фармацевтических продуктов, таких как инъекционные лекарственные средства, поскольку имеет превосходную гидролитическую стойкость и низкую степень выщелачивания.

Завод сертифицирован по стандартам ISO 15378:2011.

Персонал завода полностью обучен в соответствии с требованиями GMP для выпуска продукции наивысшего качества для предприятий фармацевтической промышленности.

Усилия мирового фармацевтического регулятора US FDA направлены на минимизацию и устранение частиц в инъекционных лекар-



ственных средствах для повышения безопасности пациентов. Недавно проведенные модернизация и реновация завода по производству стекла I гидролитического класса в г. Касамба были сфокусированы на проблеме устранения частиц в стеклянной упаковке, а также на производстве стеклянной упаковки без контаминационных загрязнений.

Приоритетом номер один в производстве компании Piramal Glass является максимизация гигиенических стандартов, что обеспечивается соблюдением персональной гигиены сотрудников, использованием соответствующей одежды и оснащением всех находящихся внутри завода людей обязательной дополнительной защитной экипировкой.

На заводе по производству стекла I гидролитического класса осуществляется выпуск продуктов согласно общим требованиям Фармакопеи. US FDA и Министерство здравоохранения Канады присвоили Piramal Glass соответствующие DMF. В компании созданы специальные помещения для производства категории флаконов, которые

не нужно мыть перед использованием. Эти помещения оснащены оборудованием для проверки температуры, относительной влажности, воздушных потоков, микробиологической и механической контаминации и оборудованы в соответствии с требованиями, предъявляемыми к «чистым помещениям» класса чистоты С. Уровень невидимых частиц, а также микробиологическая чистота строга и регулярно проверяются.

«Холодный конец» производственной линии по выпуску флаконов I гидролитического класса превращен в закрытую систему. Это означает, что все инспекционные и упаковочные операции происходят с учетом контроля окружающей среды. Новая схема расположения «холодного конца» линии уменьшает количество действий, используемых в ходе производственного процесса. Весь конвейер закрыт кожухом для защиты от механической контаминации.

Внедренные инспекционные системы проверяют стеклянную продукцию на наличие механических загрязнений и отбраковывают флаконы, которые не соответству-

ют требованиям, до их отправки покупателям.

На «холодном конце» линии по производству флаконов I гидролитического класса HEYE и IRIS онлайн-камеры установленных инспекционных систем проверяют дефекты горла, дна и тела флакона:

- Инспекционные машины IRIS Evolution-12 проверяют непрозрачные флаконы на наличие таких дефектов, как пузыри, камни, черные включения.
- Инспекционные машины IRIS Evolution-5 проверяют горловину и дно на наличие таких дефектов, как пузыри, камни, черные включения и т. д.
- Инспекционная машина HEYE проверяет толщину стекла, градуировку и т. д.

Кроме того, литые флаконы компании Piramal Glass производятся еще на трех других площадках, кроме завода, расположенного в г. Касамба:

- завод в США;
- завод в Шри-Ланке;
- завод в г. Джамбусар (Индия), производительность которого составляет более 1375 т стекла в день.

Piramal Glass также производит флаконы для предприятий косметической, парфюмерной и пищевой промышленности. ■

Оланпак

Piramal Glass
knowledge action care

Контактная информация:

ООО «ПК «Оланпак»
РФ, 117105, г. Москва,
Варшавское шоссе, д. 33
Тел.: +7 (495) 787-14-06
+7 (903) 108-42-46
info@olanpak.ru
www.olanpak.ru

