



MG2, ведущая компания в сфере разработки и производства оборудования для наполнения капсул и упаковки, примет участие в выставке во Франкфурте, представив некоторые из последних новинок в области фармацевтической технологии

Специалисты компании MG2 всегда стремились учитывать и удовлетворять требования производителей фармацевтической продукции, предлагая оперативность, эффективность и наиболее современные технологии. Годом основания компании MG2 можно считать 1966, когда она выпустила на рынок первую машину непрерывного действия для наполнения капсул; с тех пор компания осуществила поставки тысяч машин как небольшим и средним, так и международным компаниям во всем мире. Под руководством президента Эрнесто Гамберини (Ernesto Gamberini), одного из учредителей компании, сегодня MG2 Group является лидером рынка в производстве оборудования для наполнения капсул. Кроме машин, предназначенных для дозирования продуктов в твердые желатиновые капсулы и другие контейнеры небольшого размера, технологический отдел компании MG2 производит дополнительное оборудова-

ние для контроля качества, системы контроля веса, оборудование для взвешивания, подсчета и сортировки таблеток и капсул. Подразделение упаковки предлагает линейку надежных автоматических упаковочных машин для лекарственных препаратов, косметических средств и продуктов питания, таких как: картонажные аппараты, вертикальные и горизонтальные машины для упаковки в ящики, формовочные и фасовочные машины для коробок и лотков, паллетайзеры, машины для вставки штоков поршней, системы отслеживания и контроля Track & Trace для коробок, бутылок и уложенных в пачки продуктов. Штат компании насчитывает около 190 сотрудников, предприятие располагается на одной производственной площадке размером 15 000 м². Компания представлена на международном рынке благодаря своему зарубежному филиалу в США и обширной сети агентов, работающих во всем мире. Все продукты компании MG2 ха-

рактеризуются использованием самых современных технологий, качеством и надежностью. Все эти преимущества – прямой результат использования единой производственной системы компании, которая является итогом постоянно

