



# Mescolatore bicono

## Bicone mixer



Pedana d'ispezione per macchine di grande volume  
*Inspection platform for machines of big volume*



Struttura di protezione  
*Protection structure*

Sistema per carico in depressione  
*System for vacuum loading*



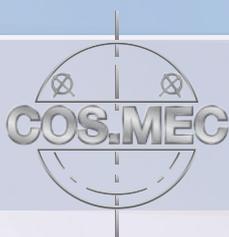
Valvola tricloverata  
*Triclover valve*



Esecuzione monospalla  
*Single support execution*

**Indicato per la miscelazione a secco sia di polveri che di granulati farmaceutici**

***Suitable for dry mixing of both pharmaceutical powders and granulates***



# Specifiche tecniche

## Technical data



### Caratteristiche principali

- La vasca di miscelazione è costruita con angoli raggiati e senza punti di accumulo polveri. È completa di boccaporto di ispezione e valvola di scarico a farfalla.
- Grazie agli angoli raggiati, la pulizia è semplice e veloce.
- La motorizzazione è calettata direttamente all'albero di rotazione evitando così l'utilizzo di cinghie o catene di distribuzione e riducendo molto gli interventi di manutenzione e la rumorosità della macchina.
- Sia la motorizzazione sia tutti gli altri organi (motore, quadro di comando elettrico ed eventuali opzionali) trovano alloggio all'interno delle gambe di supporto che sono in lamiera autoportante di medio spessore pressopiegata con spigoli arrotondati.
- La macchina viene fornita con una struttura di protezione dell'area di lavoro secondo le normative "CE". Il perimetro è in tubolare tondo mentre le pareti sono in lexan trasparente. Un cancello incernierato permette l'accesso allo scarico della vasca di miscelazione. Sul cancello è presente un micro di sicurezza che non consente il funzionamento della macchina quando questo è aperto.
- La gestione standard della macchina avviene attraverso un quadro di comando elettrico completo di: inverter e potenziometro per la regolazione della velocità di miscelazione della vasca, visualizzatore del numero di giri e timer per l'impostazione del tempo di miscelazione. Questi dispositivi si trovano sul pannello del quadro di comando.

### Materiali di costruzione e finitura

- Parti a contatto prodotto in AISI 316 L con finitura mediante lucidatura a specchio RA  $\leq 0,4 \mu\text{m}$ .
- Parti non a contatto prodotto in AISI 304 con finitura mediante satinatura fine RA  $\leq 0,8 \mu\text{m}$ .

### Opzioni

- Versione per montaggio in area con pericolo di esplosione.
- Costruzione attraverso parete con motorizzazione posta in area tecnica.
- Costruzione con vasca montata su colonna di sollevamento per abbassare e alzare la vasca stessa (solo per esecuzione su monospalla).
- Valvola a farfalla applicata alla vasca di miscelazione mediante chiusura tricloverata.
- Comando pneumatico della valvola a farfalla.
- Gestione automatica mediante PLC, pannello operatore touch screen e stampante da pannello. Questa versione permette di memorizzare un certo numero di ricette di miscelazione.
- Gestione automatica secondo CFR 21 parte 11.
- Accessori per carico e scarico gravimetrico.
- Accessori per carico e scarico mediante vuoto.
- Accessori di lavaggio in sito (CIP).
- Pedana d'ispezione per macchine di grande volume.

### Main features

- The mixing chamber has rounded corners and does not have dead points. It includes an inspection hatch and a discharge butterfly valve.
- Cleaning is easy and quick thanks to its rounded corners.
- Set in motion is keyed onto the rotation shaft. This eliminates the need for driving belts or chains, thus reducing machine maintenance operations and noise.
- Both set in motion and the other support parts (motor, electric control panel and optional accessories) are housed inside the support legs which are made up of self-standing pressbraked sheet of average thickness with rounded edges.
- The machine is equipped with a protection structure surrounding the working area in compliance with EC regulations. Its perimeter frame is made of round tubular whereas its panels are made of transparent Lexan. Access to the mixing chamber discharge is through a hinged gate equipped with a safety microswitch not allowing the machine to operate while the gate is open.
- The machine standard management is through an electric control panel complete with: an inverter and a potentiometer for mixing chamber speed adjustment, a display featuring the number of revolutions and a timer to set the mixing time. All these devices are located on the control panel.

### Manufacturing material and finish

- Parts in contact with product are made up of AISI 316 L with mirror-polished finish RA  $\leq 0.4 \mu\text{m}$ .
- Parts not in contact with product are made up of AISI 304 with fine satin finish RA  $\leq 0.8 \mu\text{m}$ .

### Options

- Explosion proof execution for assembling in dangerous areas.
- Through-wall execution with set in motion placed in technical area.
- Execution with chamber assembled on lifting column for lowering and raising the chamber (for single support execution only).
- Butterfly valve applied to mixing chamber through a triclover closure.
- Pneumatic command of the butterfly valve.
- Automatic management through PLC, touch screen panel and panel printer allowing to record a certain number of mixing recipes.
- Automatic management in compliance with CFR 21 part 11.
- Accessories for gravimetric loading and discharge.
- Accessories for vacuum loading and discharge.
- Accessories for Cleaning in Place (CIP).
- Inspection platform for big volume machines.

Mescolatore bicone modello Bicone Mixer models	Volumetria totale della vasca di miscelazione in litri Total volume of mixing chamber in liters	Capacità di lavoro in litri Working capacity in liters Min. 30% max. 70%
MB 125 *	125	37,5 - 87,5
MB 250 *	250	75 - 175
MB 500 *	500	150 - 350
MB 750 *	750	225 - 525
MB 1000*	1000	300 - 700
MB 1500	1500	450 - 1050
MB 2000	2000	600 - 1400
MB 2500	2500	750 - 1750
MB 3000	3000	900 - 2100
MB 3500	3500	1050 - 2450
MB 4000	4000	1200 - 2800

\* Macchina con monospalla - A richiesta macchine con volumetrie differenti  
Machine with single support - Equipment of different volumes upon request

I dati riportati nella tabella sono indicativi, possono essere variati senza alcun preavviso. / Data in the table are indicative and may be changed without prior notice.

**Cos.Mec s.r.l.**

Via Aldo Moro, 17/19 - 20037 Paderno Dugnano (Milan) - Italy - Tel. +39 02 91080107 - Fax +39 02 91080894  
E-mail: commerciale@cosmec-it.com - www.cosmec-it.com

