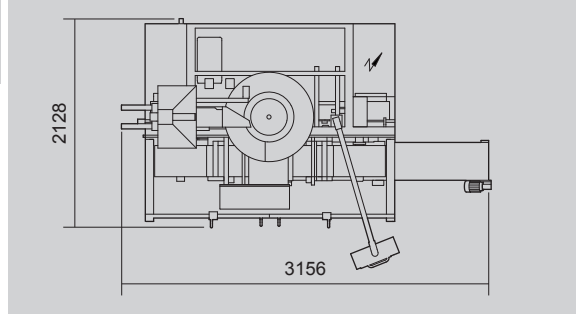
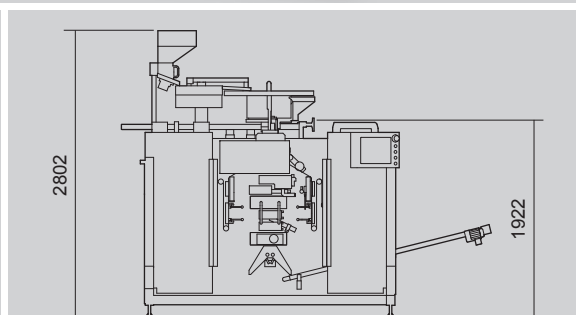
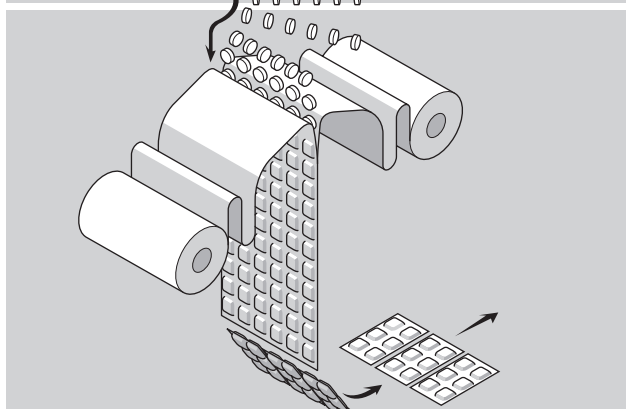
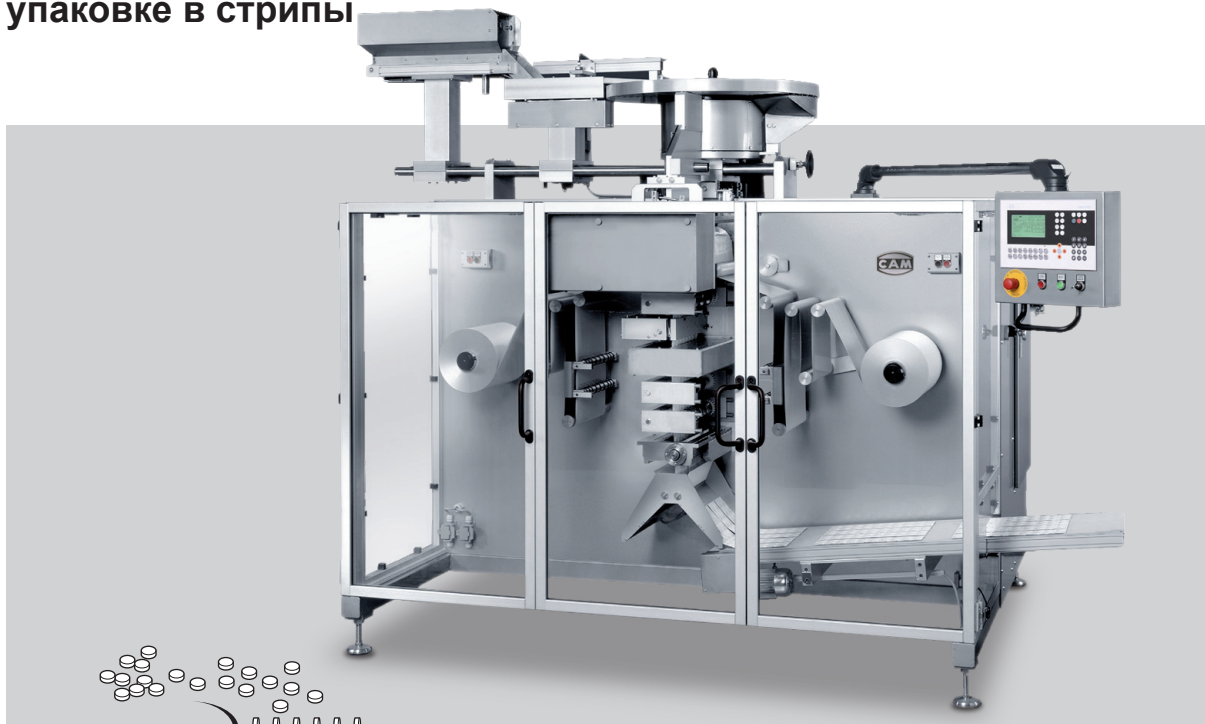


5000/360

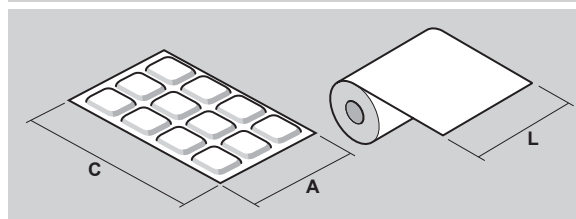


Высокоскоростная вертикальная машина по упаковке в стрипы



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Механическая скорость	ТАКТЫ/1'	300 (Зависит от размера упаковки)
Потребляемая мощность (макс.)	кВт	9,5
Потребление воздуха	л/1'	160
Потребление воздуха машины со станцией пневматической нарезки	л/1'	240
Давление воздуха	Бар	6
Вес брутто	кг	~1900
Размеры	мин.	макс.
A	20	360
C	20	Задаётся
L (Ширина рулона)	-	360





Вертикальная высокоскоростная машина по упаковке продукта в стрипы с четырёхсторонним свариванием мод. **5000/360** предназначена для упаковки таблеток, шипучих таблеток и капсул. Количество рядов зависит от типа продукта и от установленной скорости производства, а также от ширины используемого материала.

В зависимости от размера продукта, машина может работать со скоростью до 300 циклов/мин. максимум в 12 рядов.

Машина может работать со всеми типами термосвариваемой плёнки (за исключением чистого полиэтилена), такими как целлофан, алюминиевая плёнка, мелованная бумага и слоистый пластик, а также все комбинации этих материалов.

В базовую комплектацию машины включены основные механические и электрические компоненты (отдельные регуляторы температуры сварочных роликов и т.д.), защитные ограждения. Машина разработана и произведена в соответствии с требованиями GMP. Машина имеет балконную конструкцию, за счет чего обеспечивается полный свободный доступ ко всем узлам. Смена форматов выполняется достаточно быстро и легко. Компактность конструкции и свободный доступ ко всей машине позволяют легко выполнять операции по техническому обслуживанию и очистке. Вся поверхность машины обработана согласно с фармацевтическими требованиями.

Упаковочный материал подаётся с двух бобин непосредственно на станцию сварки при помощи устройства разматывания плёнки. Машина оснащена устройством для простой регулировки температуры и давления. Устройство загрузки продукта перемещает правильно ориентированный продукт и работает синхронно со сварочными роликами. Таким образом, продукт проходит прямо между ячейками сварочных роликов, где он герметично упаковывается.

Дополнительно можно заказать стандартные и

опциональные компоненты и устройства: устройство для нанесения продольной и поперечной перфорации, надрез для легкого открытия стрипа, станция пробивки отверстий, станцию кодировки (тиснение, чернильно-струйный или флексопринтер), устройство контроля центровки печати, устройство контроля наличия продукта в ячейке стрипа, 3-х полосный желоб разгрузки стрипов, разгрузочный конвейер, группировочная разгрузочная лента, интегрирование в линию и стыковка с другими машинами.

