

## Автоматическая машина для наполнения алюминиевых, пластиковых и ламинированных туб

### ОРТИМА 1000 (Италия)

**О**РТИМА 1000 предназначена для наполнения и укупорки туб. Машина может работать (при наличии соответствующей оснастки) с пластиковыми, ламинированными и алюминиевыми тубами. ОРТИМА 1000 оснащена автоматической системой подачи туб и автоматической системой ориентации туб по фотометке.

Листы, закрывающие корпус машины, и электрический шкаф изготовлены полностью из нержавеющей стали марки AISI 304L с соответствующей полировкой Scotch Brite®.

- Корпус машины размещается на регулируемых ( $\pm 50$  мм) опорах, изготовленных из антивибрационной резины. Опоры размещены таким образом, чтобы обеспечить удобную транспортировку.
- Внешние механические части обработаны посредством Enplate8 во избежание окисления и загрязнения.
- Специальная обработка деталей внутри машины позволяет избежать любых проблем, связанных с окислением. Это значительно упрощает смазку машины и проведение регламентных работ.

Все части машины, контактирующие с продуктом, изготовлены из нержавеющей стали марки AISI 316L или силикона (PDA).

Электрическая коробка интегрирована в периметр машины для более легкого доступа ко всем ее системам. Полное защитное ограждение с электрическими блокираторами с двойным контактом. Машина выполнена в соответствии с Европейскими Директивами 98/37/ЕЕС-ЕМС, 98/336/ЕЕС-LV, 73/23/ЕЕС.

- Машина разработана в соответствии со стандартами ЕЕС и с учетом требований GMP и FDA.
- Главный вал машины смонтирован на шаровых подшипниках First Class Long Life.
- Разборка (демонтаж) помпы группы дозирования производится без инструмента (быстроразъемные соединения, «барашки»). Максимальное время, необходимое на разборку группы дозирования, составляет 3 мин.
- Направление вращения машины – по часовой стрелке, что облегчает сопряжение с картонной машиной.



#### Комплектация машины:

- Автоматическое устройство загрузки туб из лотка посредством вакуумного держателя.
- Оптическое устройство контроля уровня туб в лотке.
- Устройство контроля перевернутых туб.
- Система автоматической остановки подачи туб.
- Механическая система контроля правильного позиционирования туб в «чашке».
- Система «нет тубы – нет заполнения».
- Прессующее устройство для лучшего размещения тубы в корзине.
- Система позиционирования тубы по фотометке (3 x 5 мм). Вращение осуществляется за нижнюю часть корзины (требования FDA) независимым шаговым мотором с электронной регулировкой с панели управления.
- Внешний цифровой индикатор длины хода поршня дозирочного цилиндра.
- Специальное соединение между дозирочной помпой и форсункой для максимально быстрой смены формата и очистки помпы.

- Автоматическое или полуавтоматическое устройство для остановки продукта.
- Регулировка воздушного потока для очистки иглы, контролируемая непосредственно с панели управления (бескапельная система).
- Устройство автоматической выгрузки заполненных туб (запаянным торцом вперед).
- Устройство выгрузки готовых туб, контролируемое фотодатчиком.



#### Контактная информация:

Представительство  
в России и странах СНГ  
**InterPharmTechnology®**  
Россия, г. Москва,  
ул. Годовикова, д. 9, стр. 1.  
Тел.: +7 (495) 950-56-65;  
факс: +7 (495) 988-35-19.  
sales@ift.ru  
www.ift.ru

